

# 3M Scotch-Weld™

## EPX™ Эпоксидный адгезив DP-460

### Техническая информация

**Описание продукта** 3M™ Scotch-Weld™ эпоксидный адгезив DP-460 – двухкомпонентный эпоксидный адгезив, отверждаемый при комнатной температуре.

**Характерные особенности**

- Простота перемешивания и контролируемый поток
- Устойчивость к внешним воздействиям
- Высокая прочность на отслаивание
- Высокая прочность на сдвиг
- Возможность заполнения зазоров

Физические свойства	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации		
		Основа	Отвердитель
		Модифицированные эпоксиды	Модифицированные амины
<b>Вязкость (23°C)</b>		80000сПз	10000сПз
<b>Удельная плотность</b>		1.12	1.08
<b>Цвет</b>		Белый	Янтарный
<b>Время жизни</b>	60 минут при 23°C		
<b>Время достижения транспортной прочности</b>	240-360 минут при 23°C		
<b>Время достижения максимальной прочности</b>	5 дней		
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев со дня поставки 3M при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% влажности. Повышенная температура сокращает срок хранения.		

Типичные характеристики	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации		
		<b>Термический коэффициент расширения (<math>\times 10^{-6} / ^\circ\text{C}</math>)</b>	59 (-50-30°C) 159 (50-110°C)
	<b>Теплопроводность, Ватт/м°C</b>	0.180	
	<b>Диэлектрическая прочность</b>	28 кВ/мм	
	<b>Объемное сопротивление</b>	$2.4 \times 10^{14}$ Ом-см	
	<b>Прочность на сдвиг, (отверждение при 24°C в течение 7 дней)</b>	<b>МПа</b>	
		Алюминий (протравленный)	31.0
		Сталь с гальваническим покрытием	13.8
		Холоднокатанная сталь	19.3
		Медь	27.6
		Нержавеющая сталь	27.6
		Латунь	27.6
		Поликарбонат	3.4
		АБС	4.0
	ПВХ	2.4	
	Полиакрил	2.3	

Типичные характеристики (продолжение)	<b>Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации</b>			
	<b>Устойчивость к внешним воздействиям</b>			
	<b>Прочность на сдвиг, измерена при 23°C, МПа</b>			
			алюминий (травленный)	Сталь с гальваническим покрытием
	23°C/50%Влажность	30 дней	35.8	15.2
	Дистиллированная вода	Погружение 30 дней	35.2	15.9
	Водяной пар	30 дней при 49°C, 100%влажность	34.5	13.1
		14 дней при 93°C, 100%влажность	21.4	10.3
	Антифриз/вода (1:1)	82°C, погружение 30 дней	34.5	13.8
	Изопропиловый спирт	23°C, погружение 30 дней	39.3	13.8
Метилэтилкетон	23°C, погружение 30 дней	29.0	13.8	
5% соляной аэрозоль	65°C, 30 дней	35.2	13.1	
	<b>Прочность на отслаивание</b>	На обработанной абразивом стали при 24°C <b>43.9 Н/см</b>	На протравленном алюминии при 23°C <b>106 Н/см</b>	

### Информация по применению

Для использования просто вставьте картридж в EPX аппликатор и установите толкатель в цилиндры легким давлением рычага. Снимите крышку аппликатора и выдавите немного адгезива, чтобы убедиться, что содержимое обеих частей картриджа свободно выходит наружу. Для автоматического перемешивания присоедините перемешивающую насадку EPX (не менее 20 элементов) и наносите адгезив. После использования или оставьте насадку для хранения, или удалите насадку, протрите картридж и закройте его крышкой. Чтобы продолжить использовать картридж, удалите насадку с отвержденным адгезивом или крышку и присоедините новую насадку.

### Подготовка поверхности

Для получения прочного соединения все поверхности должны быть чистыми сухими, без краски, оксидных плёнок, масел, пыли, релизов и т.п. Степень подготовки зависит от желаемой прочности и стойкости к воздействию окружающей среды. Для большинства пластиков протирка очистителем поверхности 3M VHB surface cleaner с последующей абразивной обработкой и протиркой очистителем поверхности дает хорошие результаты (но не в случае ацетала, полиэтилена, полипропилена и других материалов с низкой поверхностной энергией). Это также применимо к поверхностям, окрашенным порошковой краской. Такая обработка поверхности обычно дает хорошую адгезию к металлам. Если металлическое изделие предполагается эксплуатировать в условиях повышенной влажности, рекомендуется дополнительная обработка поверхности праймером 3M Scotch-Weld 3901.

# 3M Scotch-Weld™

## EPX™ Эпоксидный адгезив DP-460

---

**Информация по безопасности****Внимание!**

Вызывает раздражение глаз и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. При работе использовать средства защиты глаз и перчатки.

Избегать продолжительного вдыхания паров. Избегать вдыхания пыли при механической очистке твердого адгезива.

**При попадании в глаза:**  
немедленно промыть большим количеством воды в течение 15 минут сохраняя глаза открытыми. Вызвать врача.

**При попадании на кожу:**  
Промыть большим количеством теплой воды с мылом.

---

3M, EPX, Duo-Pak, and Scotch-Weld - торговые марки 3M Company.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

[www.formos.ru](http://www.formos.ru)

[formos@list.ru](mailto:formos@list.ru)