

Техническая информация

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Описание продукта | <p>DP270 Адгезив или (Scotch-Weld 270 B/A Адгезив) двухкомпонентная низковязкозстная эпоксидная смола, предназначенная для подклеивания, заливки, капсулирования электронных компонент. Выпускается в двух цветах: черный и прозрачный. DP270 не вызывает коррозию меди, устойчив к термическим ударам и сохраняет отличные изоляционные свойства при высокой влажности.</p> | <p>DP270 применяется для заливки и капсулирования чувствительных к температуре, а также хрупких компонент (стеклянные диоды, сенсоры), трансформаторов, реле и т. д.</p> |
|--------------------------|--|--|

Физические свойства

(указанные данные для составления спецификации не предназначены)

| | Основа | Отвердитель |
|--|---|-------------|
| Тип смолы | Эпоксидная | Амины |
| Удельный вес | 1.15 | 0.98 |
| Вязкость (сР при 23°C) | 22,000 | 18,000 |
| Время жизни | 60-70 мин. при 23°C | |
| Время достижения транспортной прочности | 3 часа | |
| Время до полного отверждения | 48 часов при 23°C | |
| Срок хранения | 12 месяцев с момента производства при хранении при 15-25°C & 50 % относительной влажности | |

Отверждение

DP270 при 23°C отверждается 48 часов. Но при увеличении температуры время отверждения уменьшается.

| | Твердость по Шору, D | 83 |
|--|----------------------|----------|
| Время приобретения транспортной прочности | 5°C | 40 часов |
| | 23°C | 3 часа |
| | 50°C | 40 минут |
| | 80°C | 10 минут |
| | 100°C | 7 минут |
| Время полного отверждения | 5°C | 20 дней |
| | 23°C | 48 часов |
| | 50°C | 4 часа |
| | 80°C | 60 минут |
| | 100°C | 30 минут |

Температурные свойства

| | | |
|--|---------------------------------|---|
| Изменение массы при увеличении T | 122°C 175°C 210°C | 1% 5% 10% |
| Коэффициент термического расширения | 5°C-30°C 60°C-125°C | 80 * 10 ⁻⁶ 180 * 10 ⁻⁶ |
| Термическая проводимость при 110°F | 0,177 | Вт/м °C |
| Устойчивость к тепловым ударам | воздух +100°C жидкость -50°C | 5 циклов без изменения |

Электрические свойства

| | | |
|---|------------------------------|--|
| Диэлектрическая постоянная (ASTM D 150) | 3.5 при 1 кГц и 23°C | |
| Коэффициент рассеивания (ASTM D 150) | 0.018 при 1 кГц и 23°C | |
| Диэлектрические прочностные (ASTM D 149) | 850 В/мил | |
| Объемное сопротивление (ASTM D257) | 4.1 * 10 ¹⁴ Ом см | |

Коррозионные свойства

35°C/96% относ. влажн./15 дней
45°C/96% относ. влажн./5 дней
65°C/96% относ. влажн./ 5 дней

коррозии меди не обнаружено
коррозии меди не обнаружено
коррозии меди не обнаружено

ASTM D 3492

Стойкость к воздействию агрессивных сред

Визуальный контроль после погружения в растворители при 23°C

| Растворитель | 1 час | 1 месяц |
|---------------------|--------------|----------------|
| Ацетон | В | С |
| Изопропиловый спирт | А | В |
| Фреон TF | А | А |
| Фреон TMC | В | С |
| 1,1,1 Трихлорэтан | А | С |
| RMA | А | В |

А- без изменений; В - воздействие заметно; С – воздействие значительно

Адгезионные свойства

Хотя DP270 предназначен для капсулирования и заливки, он также может использоваться для склеивания

Следующие данные характеризуют стойкость различных соединений к отслаивающей нагрузке

Внимание: указанные данные не предназначены для составления спецификации

| OLS Адгезия (ASTM D1002-72) | Отверждение производилось при 23°C в течение 7 дней | |
|-----------------------------------|---|---|
| Алюминий/Алюминий | -55°C 23°C 82°C | 1200 –1250 psi 2450 –2500 psi 300 – 350 psi |
| FR-4/FR-4 | 23°C | 1750-1800 psi |
| Медь/Медь | 23°C | 1700-1750 psi |
| 90° отслаивание (ASTM D 1876-61T) | 23°C | < 2 piw |

Рекомендации по безопасному применению адгезива

Не допускать прямого попадания на кожу, глаза, дыхательные пути. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать длительного вдыхания паров клея

Первая помощь при попадании:

в глаза- промыть обильно водой,

на кожу: промыть водой с мылом,

в органы пищеварения: выпить два стакана воды и немедленно вызвать врача

ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

www.formos.ru

formos@list.ru