3МЛента для герметизации 4412N

Техническая инфо	рмация			
Описание продукта	3M [™] Лента для герметизации 4412N это односторонняя лента для сложных работ по герметизации. Основа этой ленты — иономерная плёнка, плотная, гибкая и стойкая к истиранию. Очень мягкий и толстый акриловый адгезив обеспечивает превосходную герметизаци и долговечность. Эта лента создана для герметизации различного росоединительных швов. Адгезив обладает хорошей адгезией к основе ленты,			
Конструкция продукта	Защитный слой	0,08 мм, матовая прозрачная полиэфирная плёнка		
	Основа	0,1 мм, акриловый и этиленовый сополимер		
	Адгезив	1,9 мм, акриловый		
Характеристики	Замечание: Следующие ниже техническая информация и данные могут быт приняты во внимание как типичные, но не являются спецификацией			
	Цвет	Прозрачная белая		
	Плотность ленты	0,8 г/куб.см		
	Прочность при разрыве (ASTM D-3759)	17,5 Н/см		
	Удлинение до разрыва (ASTM D-3759)	530 %		
	Отслаивание 90° (ASTM D-3330, алюминий)	17,5 Н/см		
	Прочность сращивания (лента поверх алюминия, 12 дюймов в минуту)	17,5 Н/25 мм х 50 мм ширина ленты		
	Стойкость к воде под высоким давлением	Превосходная		
	Стойкость к влажности	Превосходная		
	Стойкость к термошоку	Превосходная		
Доступные размеры	Стандартные ширины	25 мм, 50 мм, 75 мм		
	Стандартные длины	10 м		
	Диаметр втулки	76,2 мм		
	Погрешность нарезки	$\pm 0.8 \text{ mM} \\ \pm 0.2 \text{ mm}$		
	Погрешность толщины			



Нанесение

В зависимости от поверхности, нуждающейся в герметизации, следует применять одну из трех процедур нанесения:

- 1) Очистка при помощи 50% раствора изопропилового спирта в воде;
- 2) Очистка при помощи 50% раствора изопропилового спирта в воде, затем абразивная обработка зерном 180 (или меньше), затем удаление пыли при помощи 50% раствора изопропилового спирта в воде;
- 3) Очистка при помощи 50% раствора изопропилового спирта в вода, а затем нанесение праймера или грунта.

Идеальные условия для нанесения ленты – температура от 21°C до 38°C с последующей выдержкой в течение 24 часов. Не рекомендуется наносить на поверхности с температурой ниже, чем 10°C. Если нанести ленту правильно, то низкие температуры соединение переносит отлично.

Не удаляя защитный слой, нанесите ленту с легким прижимом рукой. Затем, используя мягкий валик, прижмите ленту со средним усилием. Удалите защитный слой. При помощи валика окончалтельно прижмите ленту. Такая процедура необходима, чтобы не допустить сбирания ленты.

Отслаивание под углом 90 градусов (H/см)

	Подготовка поверхности			
	ИПС/вода	Абразив	3M 111	3M 94
Непокрытый алюминий	16,8	23,3	34,3	-
Анодированный алюминий	22,8	22,6	36,4	-
Непокрытая сталь	13,4	23,3	32,3	-
Оцинкованная сталь	16,5	22,6	34,5	-
Нержавеющая сталь	20,1	24,5	34,9	-
Белая акриловая краска	8,7	20,6	23	-
Прозрачная эпоксидная краска	13,1	21,1	34,9	-
Прозрачная акриловая краска	17	25,2	35,9	-
Поливинилфторидная краска	10,2	17	19,9	-
Стеклопластик	10,9	17,3	36	-
АБС	4,1	18,2	20,7	34,7
Прозрачный акрил	6,8	13,3	6,3	35,4
Нейлон 6/6	21,8	20,6	36,4	35,5
Прозрачный поликарбонат	5,1	17	14,1	36
Полипропилен	5,8	8,7	6	2,7
Черный ПВХ	15,8	18,2	24	36
Виниловые панели	13,3	17	31,1	35,7
Стекло	13,8	-	28,2	-
4412N основа	24,1	-	36	-



Хранение	Хранить при температуре 21°C и относительной влажности 50% в заводской		
	упаковке		
Срок хранения	При правильном хранении, продукт сохраняет свои свойства 24 месяца		

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

ООО «Формос ТК» Отдел индустриальных клейких лент Москва, Нагорный проезд, 12Г +7 (495) 642-73-04 www.formos.ru formos@list.ru