

# Полиэфирная клейкая лента, серебряная матовая Scotchmark™ 7983



## Техническая информация

### Описание продукта

Серебряная матовая пленка для печати этикеток на матричном, струйном и лазерном принтере.

Специальная матовая поверхность позволяет также наносить изображение шариковой ручкой или обычным карандашом

### Физические свойства

(не для составления спецификаций)

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый	3М тип 300
<b>Основа</b>	Полиэстер	
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b> адгезива основы защитного слоя	25 мкм 88 мкм 170.2 мкм	
<b>Защитный слой</b>	Крафт-бумага, плотность 147гр/М <sup>2</sup>	
<b>Цвет ленты</b>	Алюминевый матовый	
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C и 50% относительной влажности.	

### Характеристики

(не для составления спецификаций)

<b>Адгезия к стали</b> ASTM D-3330 Выдержка 10 минут выдержка 3 суток	6.8 Н/10 мм 8.2 Н/10 мм	
<b>Адгезия к поликарбонату</b> Выдержка 10 мин 3 суток	5.8 Н/10мм 6.0 Н/10мм	
<b>Адгезия к полипропилену</b> Выдержка 10 мин 3 суток	4.9 Н/10 мм 5.9 Н/10 мм	
<b>Температурная стойкость</b>	150°C (10 дней) -40°C (10 дней)	- пожелтение и морщины при 150°C - нет изменений
<b>Влагостойкость</b>	24 часа при 38°C и 95% влажности	- нет изменений
<b>Химическая стойкость</b> Погружение на 4 часа, измерение производится через 1 час после удаления растворителя	Изопропиловый спирт Раствор стирального порошка Масло при 120°C Вода 48 часов Тормозная жидкость	нет изменений нет изменений нет изменений нет изменений нет изменений

**Устойчивость к воздействию окружающей среды:**

Данные в таблице получены в результате опыта, в основе которого лежит погружение образца материала 7983, нанесенного на пластину из нержавеющей стали, в жидкость при комнатной температуре в течение 4 часов. Перед погружением материал 7983 выдерживался в течение часа на поверхности стали при комнатной температуре. Измерение прочности крепления (адгезии) проводилось через час после погружения по методике ASTM D3330 при скорости 30см/мин.

Жидкость	Адгезия к стали, N/cm	Внешние изменения	Проникновение под материал, мм
Изопропиловый спирт	6,6	нет	0,8
Раствор стирального порошка в воде (1%)	7	нет	0
Машинное масло 10W40	7	нет	1
Вода в течение 48 часов	7,2	нет	0
Кислотный раствор pH4	7,1	нет	0
pH10	7,0	нет	0
Моющее средство	7,0	нет	0
Толуол	3,6	Наружное покрытие повреждено	6,5
Ацетон	5,1	Наружное покрытие повреждено	4,3
Тормозная жидкость	8,1	нет	0
Бензин	3,9	нет	5,8
Дизельное топливо	6,8	нет	1
Минеральные спирты	5,9	нет	2,4

**Испытание в камере ускоренного старения:**

Тест проводился по методике ASTM D3611. Условия теста: Время – 96 часов, Температура - 65°C, Относительная влажность – 80%.

Отрыв производится со скоростью 30см/мин под углом 180°.

Величина адгезии – **5,9** N/cm

<b>Специальные свойства</b>	Акриловый клей 3М # 300 проявляет прекрасную адгезию к различным материалам, в том числе, к пластикам с низкой поверхностной энергией (полиэтилен, полипропилен)	Основа ленты специально обработана матовым покрытием для лучшего удержания краски и обеспечения долговечности изображения. Полиэфирная основа обеспечивает высокую химическую стойкость и долговечность этикетки.	Соответствует стандартам U.L. (файл MH16411) и C.S.A. для применений внутри и вне помещений.
<b>Порядок применения</b>	Ленту следует наносить на сухую и чистую поверхность.	Температура окружающей среды и материалов поверхности и этикетки должны быть не ниже +10°C.	После нанесения необходимо прижать ленту к поверхности.
<b>Возможные применения продукта</b>	Лента используется для печати этикеток и информационных табличек приборов, инструментов и оборудования долговременной эксплуатации	Печать штрих-кодов, инструкций по эксплуатации, технических характеристик.	

ООО «Формос ТК»

Отдел клейких лент и адгезивов

+74956427304

[www.formos.ru](http://www.formos.ru)